

DINITROL 6052 Polybond Soft Express Micro

Leicht schleifbarer 2K Polyester-Reparaturspachtel

DINITROL 6052 Polybond Soft / Express Micro ist ein einfach zu schleifender 2-Komponenten Polyester Reparaturspachtel mit sehr feiner Körnung, der eine schnelle Bearbeitung auf den meisten im Fahrzeugbereich vorkommenden Untergründen ermöglicht.

» Beschleunigter Fein- und Spot-Repair-Spachtel

» Sehr soft und fein

» Ausgezeichnete Haftung

» Weniger Poren, perfekte glatte Oberfläche und leichtes Schleifen

» Reduzierte Schleif- und Nacharbeitungskosten

» Doppelte Verarbeitungsgeschwindigkeit



Equipment

INDUSTRIE NITRIL-HANDSCHUHE XL
Art. Nr. 1734100

DINITROL 6052 Polybond Soft Express Micro

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
13162	500 g	Dose	Weiß
13163	1 kg	Dose	Weiß

a brand of



DINOL GmbH Pyrmonter Straße 76, D-32676 Lügde, Germany
Tel. +49 (0) 5281-98 2 98-0, Fax +49 (0) 5281-98 2 98-60, www.dinol.com

12.2020

DINITROL 6052 Polybond Soft Express Micro

Technische Details

Produktbeschreibung

DINITROL 6052 Polybond Soft / Express Micro ist ein leicht zu schleifender 2-Komponenten-Polyester-Reparaturspachtel mit sehr feinen Partikeln, der es Profis ermöglicht, schnell auf den meisten Untergründen der Fahrzeugindustrie zu arbeiten.

- normale und grundierete Stahlbleche
- galvanisch verzinkte Stahlbleche
- feuer-verzinkte Stahlbleche
- Aluminium
- KTL-Bleche
- intakte 2K-Acryllacke (matt geschliffen)
- GFK-Teile und Hartpolyurethan

Features

- Beschleunigter Spot Repair Spachtel
- Sehr weich und fein
- Ausgezeichnete Haftung
- Weniger Poren, perfekte glatte Oberfläche und leichtes Schleifen
- Reduziert Schleif- und Nacharbeitskosten

Anwendung

Die schnelle Aushärtung ermöglicht schnelles Arbeiten. Das Material besteht aus hochreaktivem, ungesättigtem Polyesterharz, gefüllt mit einer neuartigen, mikrofeinen Pigment-Füllstoff-Kombination. Dies ergibt eine sehr glatte Oberfläche. Der Spachtel ist universell

im gesamten Automobilbereich, im Maschinenbau, in Karosseriereparatur- und Lackierereien sowie auf vielen Untergründen einsetzbar.

Überarbeitbarkeit

DINITROL 6052 ist mit DINITROL 6110 oder DINITROL 6715 überarbeitbar.

Vorbereitung Untergrund

- Galvanisch verzinkte, feuerverzinkte Stahlbleche: Mit Silikonentferner DINITROL 7660 reinigen und anschleifen. Der Untergrund muß trocken, fettfrei, intakte, stahl- zunder- und rostfrei sein.
- Aluminiumuntergründe: Entfetten/Reinigen und Anschleifen. Aufgrund unterschiedlicher Aluminiumlegierungen sollten stets Haftversuche durchgeführt werden.

Für zusätzliche Informationen konsultieren Sie bitte die DINOL GmbH.

Technische Daten

Farbe	weiß
Basis	ungesättigte Polyesterharze
Dichte	1.80 g/cm ³
Konsistenz	cremig
Flammpunkt	31°C
Härter	Benzoylperoxidpaste DINITROL 6064
Verarbeitungszeit	mit 2 – 3% Härter (DBP): 3 – 4 min.
Lagerungstemperatur	15°C – 25°C
Lagerzeit	12 Monate
Verpackung (abweichend auf Anfrage)	500 g / 1 kg

Wichtig: Bei Temperaturen unter + 5°C härtet DINITROL 6052 nicht aus. Überdosierung der Härterpaste ist zu vermeiden, da sonst Möglichkeit einer Lackverfärbung nicht auszuschließen ist. Verpackungen sollten sofort nach der Entnahme geschlossen werden.

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.