

DINITROL 445

Hochwertiger, überlackierbarer Steinschlagschutz

DINITROL 445 ist ein Produkt auf Kunststoff- und Harzbasis, das einen hervorragenden Steinschlagschutz bietet und überlackierbar ist.

- » Schnell trocknend
- » Kunststoff- und Harzbasiert
- » Überlackierbar
- » Streusalzfest



Equipment

DINITROL Sprühwerkzeug UBS 1-P
Art. Nr. 1700700

DINITROL Pumpeneinheit für 20 L Eimer
Art. Nr. 1705100

DINITROL Sprühwerkzeug UBS/HR GSI
Art. Nr. 1701900

DINITROL Airless Pumpe 1:26
Art. Nr. 1705900

DINITROL 445

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
11045	500 ml	Sprühdose	Schwarz
11019	1 L	Dose	Schwarz
11059	57 L	Fass	Schwarz
11345	200 L	Fass	Schwarz

a brand of



DINOL GmbH Pyrmonter Straße 76, D-32676 Lügde, Germany
Tel. +49 (0) 5281-98 2 98-0, Fax +49 (0) 5281-98 2 98-60, www.dinol.com

06.2021

DINITROL 445

Technische Details

Produktbeschreibung

DINITROL 445 ist ein dauerhafter Korrosions- und Steinschlagschutz auf Kunstharz-Kunststoffbasis. Die Materialien sind nach der Trocknung beständig gegen kohlenwasserstoffhaltige Kaltreiniger, tensidhaltige Säure und alkalische Hochdruckreiniger, Salzwasser und Streusalz.

Anwendung

Das Produkt eignet sich besonders für die Beschichtung von Einstiegskästen, Türschwelleren, Spoilern, Heckschürzen und Radkästen, weiterhin wegen seiner Antidröhnwirkung für Innenraum, Kofferraum, Motorhaube usw., wo bitumenhaltige Produkte ungeeignet sind.

Weitere Einsatzbereiche sind die rückseitige Beschichtung von Fassadenverkleidungen, um Schlaggeräusche, wie sie durch Hagel oder Regentropfen entstehen, zu reduzieren, oder die Beschichtung von Maschinenverkleidungen.

Verarbeitung

Die zu behandelnde Fläche muss trocken, staub- und fettfrei sein. Loser Rost ist zu entfernen. Bei Rostnarben, die nicht durch Bürsten rostfrei gemacht werden können, empfehlen wir die Vorbehandlung mit Rostumwandler. Glatte Lacke sind vor der Beschichtung matt anzuschleifen. DINITROL 445 wird verarbeitungsfertig eingestellt geliefert.

Zur Verarbeitung wird eine Saugrohrpistole mit ca. 3 mm Düse auf die Trichterflasche aufgeschraubt und mit einem Luftdruck von 3 – 5 bar gleichmäßig auf die staub- und fettfreie Fläche gesprüht. In einem Arbeitsgang können Schichtstärken bis zu 1 mm nass aufgetragen werden. Nach der Verarbeitung der Materialien muss die Spritzpistole sorgfältig gereinigt werden, da verstopfte Pistolen zum Platzen der Dose führen können. Spritzer und Sprühnebel können, wenn die Materialien noch nicht getrocknet sind, mit einem benzingetränkten Lappen entfernt werden.

Getrocknetes Material kann mit Nitroverdünnung oder mechanisch durch Schleifen entfernt werden. Die Produkte können nach Durchtrocknung bei Bedarf mit allen im Fahrzeugbau üblichen Lacken überarbeitet werden. Vor dem Lackieren sollte das Material durchgetrocknet sein.

Untergrund Vorbehandlung

Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Korrosion sein. Vorzugsweise auf grundierten Oberflächen aufgetragen.

Überarbeitung / 2-Schicht-Verarbeitung

DINITROL 445 kann bei Bedarf mit allen im Fahrzeugbau üblichen Lacken überarbeitet werden. Es wird empfohlen eine Probebeschichtung durchzuführen. Für zusätzliche Informationen konsultieren Sie bitte die DINOL GmbH.

Lagerung

Das Produkt sollte bei Temperaturen zwischen + 15°C und + 25°C gelagert werden. Bei kühler und trockener Lagerung können die ungeöffneten Originalgebinde maximal 2 Jahre gelagert werden.

Technische Daten

Farbe	schwarz
Basis	Kunstharz/Kunststoff
Lösemittel	Ester/Aromaten
Feststoffgehalt	~ 58%
Dichte	1,17 g/cm ³
Flammpunkt	- 4°C
Verarbeitungstemperatur	15°C – 25°C
Verbrauch p. m ² / 0,5 mm	ca. 700 g
Empfohlene Nassfilmstärke	1250 µm
Salzsprühtest	500 µm Trockenfilm – 500 Stunden
Gebindegröße	1 Liter

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.