

DINITROL 3850 A

Universalschutz

DINITROL 3850 A ist eine Korrosionsschutzflüssigkeit, die für den Langzeitschutz gegen Korrosion ausgelegt ist und aufgrund ihrer Resthartschicht einiges bietet Schutz gegen mechanischen Verschleiß. Es enthält umweltfreundliche niedermolekulare Lösungsmittel, die nach dem Verdampfen einen dicken, braunen Wachsfilm hinterlassen. DINITROL 3850 A ist in erster Linie für den Hohlraumschutz konzipiert, kann aber auch für Lagerung, Transport und Unterbodenschutz verwendet werden. Aufgrund der reduzierten Viskosität ist das Produkt leichter mit einfacherer Ausrüstung und bei niedrigeren Temperaturen



» Wachsartig

» Dünn abriebfest

» Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten

» Klebfrei

» Einfache Anwendung



Equipment

DINITROL Sprühwerkzeug UBS/HR GSI
Art. Nr. 1701900

DINITROL Sprühwerkzeug HS 1-P
Art. Nr. 1706700

DINITROL Pumpeneinheit für 20 L Kanister
Art. Nr. 1705100

DINITROL Airless Pumpe 1:26
Art. Nr. 1705900

DINITROL 3850 A

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
11424	1 L	Dose	Braun
11530	20 L	Eimer	Braun
11393	60 L	Fass	Braun

a brand of



DINOL GmbH Pyrmonter Straße 76, D-32676 Lügde, Germany
Tel. +49 (0) 5281-98 2 98-0, Fax +49 (0) 5281-98 2 98-60, www.dinol.com

02.2020

DINITROL 3850 A

Technische Details

Produktbeschreibung

DINITROL 3850 A ist ein Korrosionsschutzmittel für Langzeit-Korrosionsschutz und bietet aufgrund des zurückbleibenden harten Films zusätzlich Schutz vor mechanischem Verschleiß. DINITROL 3850 A enthält umweltverträgliche, niedrigaromatische Lösungsmittel, die nach Verdunsten einen dicken, braunen Wachsfilm hinterlassen. DINITROL 3850 A wurde in erster Linie für die Hohlraumversiegelung entwickelt, eignet sich jedoch auch für den Langzeitschutz während Lagerung und Transport sowie als Unterboenschutz. Aufgrund der geringen Viskosität ist das

Produkt einfacher anzuwenden mit einfacheren Geräten und bei niedrigeren Temperaturen. Die empfohlene Applikationstemperatur für das Produkt und Objekt liegt zwischen 15 – 30°C.

Verarbeitung

DINITROL 3850 A wird mit manuellen oder halbautomatischen Verarbeitungsgeräten auf ein sauberes Trockensubstrat aufgetragen und ist für den Einsatz in Airmix- oder Airlessgeräten geeignet. Die Anwendungstemperatur für Produkt und Objekt wird empfohlen, um 15 - 30°C zu sein.

Untergrund Vorbehandlung

Die Oberfläche muss trocken und frei von loser Korrosion sein. Für zusätzliche Informationen konsultieren Sie bitte die DINOL GmbH.

Überarbeitung / 2-Schicht-Verarbeitung

DINITROL 3850 A ist normalerweise nicht zum Überlackieren vorgesehen.

Lagerung

DINITROL 3850 A ist bei 15 – 30°C zu lagern. Die Haltbarkeit beträgt 2 Jahre in ungeöffneten Originalverpackungen.

Technische Daten

Farbe	braun
Filmtyp	Hartwachs
Dichte bei 23°C	870 kg/m ³
Viskosität bei 23°C, DIN 4	50 Sekunden
Trockenmassengehalt	48% nach Gewicht
Flammpunkt	41°C
Aromatenteil im Lösungsmittel	< 0,5%
Empfohlene Nassfilmstärke	110 – 400 µm
Empfohlene Schichtstärke	50 – 200 µm
Trockenzeit	30 Minuten
Einfluss auf den Lack	kein
Kältestabilität	- 30°C
Hitzebeständigkeit	105°C
Salzsprühbeständigkeit	500 Stunden bei 50 µm Trockenfilm
Penetration	40 mm
Erhältlich in	1 L Dose / 60 L Fass / 208 L Fass

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.