

DINITROL 6085 FIBER-FINESTAR^{2K}

Fiber-FineStar 2 in 1

Glasfaser verstärkte Spachtelmasse

DINITROL 6085 Fiber-FineStar 2K ist ein glasfaserverstärkter 2-Komponenten-Polyesterspachtel. Dieser Spachtel kann als Füllstoff oder Verbindung für die Überbrückung verrosteter Bereiche verwendet werden. In vielen Fällen kann es UP-Harzfolien und Glasfasermatten oder die Verwendung von Standardfaserspachtelmassen ersetzen. DINITROL 6085 hat einen geringen Porenanteil und lässt sich leicht schleifen.

» Weiß

» GFK-Kitt mit hohen Verstärkungseigenschaften

» Hohe Füllmenge bis 20 mm

» Erhöhte Verarbeitungsgeschwindigkeit im Vergleich zu Glasfasergewebe - oder Glassbunbond

» Erhöhte Produktivität



Equipment

INDUSTRIE NITRIL-HANDSCHUHE XL
Art. Nr. 1734100

DINITROL 6085 Fiber-FineStar^{2K}

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
13100	750 g	Dose	Grau
13040	1,5 kg	Dose	Grau

a brand of



DINOL GmbH Pyrmonter Straße 76, D-32676 Lügde, Germany
Tel. +49 (0) 5281-98 2 98-0, Fax +49 (0) 5281-98 2 98-60, www.dinol.com

01.2023

DINITROL 6085 FIBER-FINESTAR^{2K}

Technische Details

Produktbeschreibung

DINITROL 6085 Fiber-FineStar 2K ist ein glasfaserverstärkter 2-Komponenten Polyesterspachtel. Der Spachtel ist als Füllspachtel aber auch als Spachtelmasse zur Überbrückung durchgerosteter Stellen geeignet. In vielen Fällen kann dieser Spachtel ein Laminieren mit UP - Harz und Glasfasermatte, oder den Einsatz von herkömmlichem Faserspachtel ersetzen. DINITROL 6085 ist porenarm und leicht schleifbar.

Anwendung

DINITROL 6085 Fiber-FineStar 2K wird an Fahrzeugteilen verarbeitet die sich im Fahrbetrieb verwinden/bewegen, (Schweller / Dachholme / Bodengruppen). Bessere Kraftaufnahme durch die Glasfaser. Durchgerostete Stellen an Karosserieteilen können

ohne Glasfasermatten überbrückt werden. Nach der vollständigen Härtung kann DINITROL 6085 Fiber-FineStar 2K geschliffen oder mit z.B. DINITROL 6050 Polystar 2K nachgearbeitet werden.

Vorbehandlung Untergrund

Der Untergrund muss fettfrei, rostfrei und angeraut sein.

Überarbeitbarkeit

Erforderliche Spachtelmenge mit 2% – 3% Härterpaste intensiv vermengen.

Die Verarbeitungszeit beträgt je nach Temperatur und Härterzugabe ca. 5 Minuten. Trockenzeit / schleifbar nach ca. 20 Minuten. IR Trocknung ist nach Beendigung der Topfzeit möglich. Sichtbare Poren nach dem Schleifen, können mit z.B. DINITROL 6050

Polystar 2K nachgearbeitet werden. Verarbeitungsgeräte sind sofort mit Nitrowaschverdünnung bzw. Lackverdünner zu reinigen, da gehärtetes Material nicht mehr löslich ist. Für zusätzliche Informationen konsultieren Sie bitte die DINOL GmbH.

Technische Daten

Farbe	weiß
Basis	Polyester
Dichte	1,7 g/cm ³
Verarbeitungszeit	ca. 5 Minuten
Flammpunkt	31°C
Lagerzeit	12 Monate (15°C – 25°C)
Erhältlich in	2,5 kg Dose, 9,7 kg Dose

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.