

DINITROL 4010 Corroheat

Widerstandsfähiges Korrosionsschutzmittel für Oberflächen- und Motorschutz

DINITROL 4010 Corroheat ist vielseitig einsetzbar und kann sowohl in offenen als auch geschlossenen Bereichen verarbeitet werden. Das Eindringen des Produkts erfolgt wie bei einem Hohlraumwachs. Es kann auch bei elektrischen Anlagen eingesetzt werden, um galvanische Korrosion und andere negative Einflüsse wie bspw. Feuchtigkeit zu vermeiden.

» **Starke mechanische Beständigkeit**

» **Hohe Temperaturbeständigkeit**

» **Starke Haftung**

» **Langzeitschutz**



Equipment

DINITROL Sprühwerkzeug UBS 1-P
Art. Nr. 1700700

DINITROL Pumpeneinheit für 20 L Eimer
Art. Nr. 1705100

DINITROL Spühwerkzeug UBS/HR GSI
Art. Nr. 1701900

DINITROL Airless Pumpe 1:26
Art. Nr. 1705900

DINITROL 4010 Corroheat

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
11250	500 ml	Dose	Trans. beige
11249	1 L	Dose	Trans. beige
11423	10 L	Eimer	Trans. beige
11247	20 L	Eimer	Trans. beige
11246	60 L	Fass	Trans. beige
11245	208 L	Fass	Trans. beige

a brand of



DINOL GmbH Pyrmonter Straße 76, D-32676 Lügde, Germany
Tel. +49 (0) 5281-98 2 98-0, Fax +49 (0) 5281-98 2 98-60, www.dinol.com

06.2021

Alle Daten und Empfehlungen sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen durch unser Labor. Sie können nur als Empfehlung angesehen werden, die dem heutigen Erfahrungsstand entsprechen. Die Daten werden im guten Glauben gegeben. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch keine Verantwortung oder Verpflichtungen aus der fehlerhaften Anwendung übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

DINITROL 4010 Corroheat

Technische Details

Produktbeschreibung

DINITROL 4010 Corroheat hinterlässt einen harten, transparenten Film, der Säuren und Basen widersteht. DINITROL 4010 Corroheat ist hitzebeständig bis zu einer Temperatur von 200°C. DINITROL 4010 Corroheat hat einen klebfrei, sauberen Film, der eine Inaugenscheinahme der Metalloberflächen, das Ablesen von Etiketten und Zahlen, usw. ermöglicht.

Anwendung

Die Haftfestigkeit und Flexibilität der Gummi- und Kunststoffteile sind sowohl bei niedrigen als auch bei hohen Temperaturen sehr gut. Mit DINITROL 4010 Corroheat zu behandelnde Teile sind zumeist Motorgehäuse, Motoren und andere Bauteile, die hohen Temperaturen widerstehen müssen.

Verarbeitung

DINITROL 4010 Corroheat sollte auf sauberen, trockenen Oberflächen angewendet werden. Es können Hoch- oder Niederdrucksysteme verwendet werden, Airless oder Airmix. Die Anwendungstemperatur sollte zwischen 15 und 30°C liegen. Die Produkthärte, Flexibilität und Haftfähigkeit steigen mit höheren Trocknungstemperaturen.

Untergrund Vorbehandlung

Die Oberflächen müssen trocken, sauber und frei von Korrosion sein.

Überarbeitbarkeit

Sollte normalerweise nicht überlackiert werden. Für zusätzliche Informationen konsultieren Sie bitte die DINOL GmbH.

Lagerung

Das Produkt sollte bei 15 – 30°C gelagert werden. Die Haltbarkeit beträgt 2 Jahre in ungeöffneten Originalverpackungen.

Technische Daten

Farbe	transparent beige
Filmtyp	Hartwachs
Dichte bei 23°C	890 kg/m ³
Viskosität bei 23°C, DIN 4	25 Sekunden
Trockenmassengehalt	47% nach Gewicht
Aromatenteil im Lösungsmittel	0,5%
Empfohlene Nassfilmstärke	120 µm
Empfohlene Schichtstärke	40 µm
Trockenzeit	120 µm nass, 1 Std. bei optimaler Belüftung 120 µm nass, 4-6 Std. bei r. L. 23°C, 50 % RH
Kältestabilität	-30°C
Einfluss auf den Lack	kein
Reinigung innerhalb von 3 Monaten	Kohlenwasserstofflösungsmittel
Hitzeresistenz	
Kurzfristig	200°C
Langfristig	160°C
Salzsprühtest (Trocknung 24 h, 80°C)	240 St, 40 microns Trockenfilm 500 St, 80 microns Trockenfilm
Erhältlich in	1 L Dose / 25 L Eimer / 208 L Fass / 900 L Container

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.