

DINITROL 516 A/F

High Performance 2-K Scheibenklebstoff

DINITROL 516 A/F ist ein beschleunigter Polyurethanklebstoff für die Direktverglasung von Automobilscheiben. Das 2-Komponenten Klebstoffsystem besteht aus schwarzen, feuchtigkeithärtenden Polyurethanklebstoff DINITROL 516 A und der Beschleunigerpaste DINITROL 516 F, mit den folgenden Eigenschaften:

- » **Schneller kontrollierter Festigkeitsaufbau**
- » **Wegfahrzeiten: Scheiben mit Sensoren 1 Std., Scheiben ohne Sensoren 30 Min.**
- » **Keine Bildung von CO₂ Blasen**
- » **Sicheres Haftspektrum im DINITROL System**
- » **Gute Standfestigkeit**
- » **Lösemittel- und PVC frei**
- » **Alterungs- und witterungsbeständig**



Equipment

DINITROL 2K-Kartuschen-Pistole
Abgabekraft von 700 N
 Art. Nr. 1736300

- 1 x 2K-Kartuschen-Pistole
- 1 x 20 V Akku
- 1 x Ladegerät
- 1 x Umbausatz auf Mischungsverhältnis 1:1, 2:1, 4:1 und 10:1
- 1 x Tasche

DINITROL 516 A/F

Art. Nr.	Größe	Verpackung	Colour
12715	490 ml	Kartusche	schwarz

a brand of



DINOL GmbH Pyrmonter Straße 76, D-32676 Lügde, Germany
 Tel. +49 (0) 5281-98 2 98-0, Fax +49 (0) 5281-98 2 98-60, www.dinol.com

02.2021

Alle Daten und Empfehlungen sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen durch unser Labor. Sie können nur als Empfehlung angesehen werden, die dem heutigen Erfahrungsstand entsprechen. Die Daten werden im guten Glauben gegeben. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch keine Verantwortung oder Verpflichtungen aus der fehlerhaften Anwendung übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

DINITROL 516 A/F

Technische Angaben

Produktbeschreibung

Das 2K-System DINITROL 516 A/F wird zusammen mit den entsprechenden Vorbehandlungsmitteln für die Scheibenverklebung, sowie für andere Verklebungen im Fahrzeugbau verwendet. Aufgrund der hervorragenden Eigenschaften und der geringen Partikelmenge eignet sich DINITROL 516 A/F auch für das Füllen von Spalten, auch in dekorativen Bereichen. DINITROL 516 A, ist ein Klebstoff auf Polyurethanbasis, der auch ohne Beschleunigungspaste, durch die Luftfeuchtigkeit zu einem elastischen und alterungsbeständigen Klebstoff/Dichtstoff mit den bekannten guten klebtechnischen und mechanischen Eigenschaften aushärtet. Um eine Aushärtung zu erreichen, die unabhängig von der Umgebungfeuchtigkeit und der Verklebungsgeometrie ist, wurde die reaktive Beschleunigungspaste DINITROL 516 F entwickelt.

Beide Produkte sind aufeinander abgestimmt und der Aushärtvorgang läuft gleichzeitig. Dies steht im Gegensatz zu einem 1K-Klebstoff, bei dem die Aushärtung durch den oberflächenabhängigen Feuchtigkeitzugriff und den diffusionsgesteuerten Aushärtungsfortschritt bestimmt wird.

Im Gegensatz zu einem 1K-Polyurethan (3mm in 24 Stunden) ist der Aushärtprozess schnell abgeschlossen.

Anwendung

Verarbeitet wird das Klebstoffsystem aus einer Side-by-Side Kartusche 490 ml, mit einem Mischungsverhältnis 100 : 10. Die Mischung erfolgt durch den für dieses Kartuschensystem speziellen Statikmischer. Die Anwendung erfolgt bei Raumtemperatur. Die zu verklebenden Oberflächen müssen gereinigt und entsprechend unseren Empfehlungen vorbe-

handelt werden. Die Verarbeitung erfolgt mit einem 2K-Pistole für Side-by-Side Kartuschen.

Verarbeitet wird die Side bei Side Kartusche mit der DINITROL 2 K Akku Kartuschenpistole (siehe auch SSH Kartuschenpistole und Anwendungsvideo mit QR codes im Datenblatt)

Um eine optimale Standfestigkeit, bzw. Haltekraft innerhalb der Offenzeit von DINITROL 516 A/F zu erzielen, lässt man das Material bis zum Fügen wie folgt reagieren (Zeit gilt ab Klebstoffauftrag):

15 – 18°C: < 10 min
18 – 23°C: < 8 min
23 – 26°C: < 6 min
>26°C: innerhalb der Offenzeit muss gefügt werden

Technische Daten

Dinitrol 516 A	reaktives Polyurethan
Aussehen	schwarze Paste
Dichte	ca. 1,22 g/cm ³
Dinitrol 516 F	reaktive Paste
Aussehen	weiße Paste
Dichte	ca. 1.45 g/cm ³
Dichte bei 20°C	ca. 1.22 g/cm ³
Mischverhältnis	100 : 10 516 A : 516 F (V/V)
DINITROL 516 A / 516 F	
Standfestigkeit	gut
Verarbeitungszeit	ca. 12 Minuten
Verarbeitungstemperatur	15°C – 35°C
Härte Shore A (DIN 53505)	ca. 50
Zugfestigkeit (DIN 53504)	ca. 5 MPa
Reissdehnung (DIN 53504)	> 300%
Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465)	ca. 6 MPa
Zugscherfestigkeit nach 1 h (DIN EN 1465)	ca. > 1.3 MPa
Schubmodul (DIN 54451)	ca. 1.3 MPa
Durchgangswiderstand (DIN 60093)	ca. 10 ⁶ Ωcm
Glasumwandlungstemperatur	ca. -50°C
Temperaturbeständigkeit	längerfristig < 90°C kurzfristig (ca. 1 Std.) < 130°C
Haltbarkeit (Lagerung unter 25°C): Schlauchbeutel/ PE-Tube/Hobbock/ PE-Kartusche	9 Monate

Die Verwendung dieses Produkts ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Für spezielle Anwendungen werden Vorversuche empfohlen.

Weitere Informationen:

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:
- Sicherheitsdatenblatt
- DINOL Vorbehandlungstabelle

Lagerung / Transport:

Zwischen 0 und 35°C gut verschlossen lagern.

Während des Transportes können diese Temperaturen kurzfristig (2 – 4 Tage) über- oder unterschritten werden. In diesem Fall muss das Material vor der Applikation bei Raumtemperatur akklimatisiert werden: Bei auf Paletten verpackten Kartuschen dauert dieses 1 – 2 Tage. Bei einzelnen Kartuschen oder Schlauchbeuteln 3 – 4 Stunden erforderlich.

Gebinde:

Side-by-Side Kartusche 490 ml



Über den QR-Code gelangen Sie zu unserem Anwendungsvideo.

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.

1) 23°C / 50% rf