

DINITROL 870 MMA

Flexibler Methylmethacrylat-Klebstoff für die Kunststoffreparatur

DINITROL 870 MMA ist ein schnell aushärtender, leicht zu verarbeitender struktureller 2-Komponenten-Methylmethacrylat-Klebstoff, der für die Verbindung von Thermoplast-, Metall- und Verbundbaugruppen entwickelt wurde. Er bietet eine Kombination aus hoher Festigkeit und Steifigkeit. DINITROL 870 MMA wird in gebrauchsfertigen Doppelkartuschen geliefert.

- » **Hochfeste Verbindung**
- » **Primerlose Verklebung und Abdichtung**
- » **Schnelle Aushärtung, bechleunigt durch Temperatur**
- » **Schnelle Positionierung und Fixierung**
- » **Weites Haftspektrum für eine Vielzahl an Substraten**
- » **Verkürzte Rüstzeiten und schnellere Montageprozesse**



Equipment

INDUSTRIE NITRIL-HANDSCHUHE XL
Art. Nr. 1734100

DINITROL 2K PLASTIC REPAIR TOOL
Art. Nr. 1726000

DINITROL 870 MMA

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
12531	50 ml	Kartusche	Weiß

a brand of



DINOL GmbH Pyrmonter Straße 76, D-32676 Lügde, Germany
Tel. +49 (0) 5281-98 2 98-0, Fax +49 (0) 5281-98 2 98-60, www.dinol.com

01.2023

Alle Daten und Empfehlungen sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen durch unser Labor. Sie können nur als Empfehlung angesehen werden, die dem heutigen Erfahrungsstand entsprechen. Die Daten werden im guten Glauben gegeben. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch keine Verantwortung oder Verpflichtungen aus der fehlerhaften Anwendung übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

DINITROL 870 MMA

Technische Details

Produktbeschreibung

DINITROL 870 MMA ist ein schnell aushärtender, einfach zu verwendender, struktureller 2-Komponenten-Methylmethacrylat-Klebstoff, der für die strukturelle Verklebung von thermoplastischen-, Metall- und Verbundwerkstoffen konzipiert wurde. DINITROL 870 MMA härtet durch eine chemische Reaktion der beiden Komponenten (Mischungsverhältnis 1:1) und bildet ein beständiges Polymer, das gegenüber erhöhten Temperaturen, Feuchtigkeit, Brennstoff, vielen Lösungsmitteln sowie den meisten Chemikalien beständig ist. Da DINITROL 870 MMA durch eine Radikalkettenpolymerisation bei Raumtemperatur aushärtet, ist das Produkt für abweichende Mischungsverhältnisse nicht anfällig. Das Produkt hat eine Verarbeitungszeit von 4 – 6 Minuten und erreicht bei Zimmertemperatur (23°C) nach 20 Minuten 75% seiner endgültigen Stärke.

Da DINITROL 870 MMA bietet eine Kombination aus hoher Festigkeit und Steifigkeit, sowie die Möglichkeit, eine große Auswahl an Substraten zu verkleben. DINITROL 870 MMA wird in gebrauchsfertigen Doppelkartuschen geliefert, die als gut zu verarbeitendes Gel appliziert werden.

Anwendung

- Stoßstangen, Spoiler, Scheinwerfer, Kühlergrill
- Kosmetische Oberflächenreparatur
- Scheiben und Bremsen
- Scheinwerfer, Abdeckungen
- Airbaggehäuse
- Verstärkung von Karosserieteilen
- Armaturenbretter
- Innenteile
- Aluminiumrahmen und -fenster

DINITROL 870 MMA kann leicht mit einer Hand- oder Druckluftpistole bei Temperaturen zwischen +15°C und 26°C aufgetragen werden. Temperaturen unter 18°C verlangsamen den Aushärtungsprozess, Temperaturen über 26°C beschleunigen die Aushärtung. Die Viskositäten der Teile A und B dieses Klebstoffs werden von der Temperatur beeinflusst. Die zu verklebende Oberfläche muss sauber, trocken und staub- und fettfrei sein. Im Allgemeinen empfehlen wir Isopropanol als Reiniger. Stecken Sie die Mischerspitze auf die Kartusche auf und drücken Sie 2 cm des gemischten Klebstoffs heraus. Damit wird sichergestellt, dass Sie eine 100 %ige Mischung beider Komponenten haben. Für eine maximale Stärke müssen Oberflächen innerhalb der angegebenen Verarbeitungszeit positioniert werden (4 bis 6 Minuten). Verwenden Sie ausreichendes Material, sodass die Verbindung vollständig gefüllt ist, wenn Teile positioniert und eingespannt werden. Das Auftragen des Klebstoffs, die Positionierung der Teile und die Befestigung sollten erfolgen, bevor die Verarbeitungszeit der Mischung abgelaufen ist. Nach der Verarbeitungszeit dürfen die Teile nicht mehr verschoben werden, bis die Fixierzeit erreicht ist.

Technische Daten

Farbe	weiß
Basis	Methyl methacrylate (MMA)
Aushärtung/ Abbindung	freies Radikal: Peroxid-ausgelöst
Mischungsverhältnis	1 : 1
Verarbeitungszeit (23°C)	ca. 4 – 6 Minuten
Fixierzeit (23°C)	ca. 20 Minuten
Volle Aushärtung	ca. 24 Stunden
Shore-Härte	ca. D78
Spezifische Mischung	ca. 1,03 g/ml
Auffüllen von Löchern	1 mm – 9 mm
Zugstärke	ca. 29 MPa
Ausdehnung an Bruchstelle	ca. 19%
Lösungsmittelanteil	0%
Isocyanatanteil	0%
Temperaturbeständigkeit	- 40°C bis + 120°C
Chemische Widerstandsfähigkeit	ausgezeichnet für Kohlenwasserstoffe, Säuren und Basen, Salzlösungen
UV- und Witterungsbeständigkeit	hervorragend
Haltbarkeit (Lagerung 15°C – 23°C)	9 Monate
Erhältlich in	50 g Doppelkartusche (andere Verpackungsgrößen auf Anfrage)

Geeignete Untergründe

Kunststoff: PMMA, ABS/ASA, PVC, Polycarbonat, Polypropylen

Verbundwerkstoffe: Polyester, SMC, GRP, Vinylester, Epoxid

Metalle: Aluminium, Edelstahl, Stahl, verzinkter Stahl
Für Eigenschaften bei nicht genannte Substraten und weiterführende Informationen wenden Sie sich bitte an DINOL GmbH.

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.