DINITROL 410 UV NF

Zuverlässiger 1-Komponenten Polyurethan Langzeit-Kleb- und Dichtstoff

DINITROL 410 UV NF wird als Kleb- und Dichtstoff im Bereich der industriellen Fertigung von Bussen, LKW und Wohnmobilkonstruktionen sowie im Schiffsbau genutzt. Das Material haftet hervorragend auf grundierten und lackierten Metallen, Duroplasten (glasfaserverstärkter Kunststoff, hartes PVC), Holz und Glas.

- » **Reduzierte Vorbereitungs- und Bearbeitungszeiten**
- » **Sehr gute UV Stabilität und Wetterbeständigkeit**
- » **Spart Vorbehandlungskosten, da Haftvermittler auf vielen Substraten nicht erforderlich sind**
- » **Hohe Akzeptanz durch benutzerfreundliches Handling und ein qualitativ hochwertiges Finish**

Equipment

INDUSTRIE NITRIL-HANDSCHUHE XL 10-P
Art. Nr. 1734100

DINITROL 410 UV NF

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
12648	300 ml	Kartuschen	Schwarz
12649	300 ml	Kartuschen	Grau
12650	300 ml	Kartuschen	Weiß

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
12657	600 ml	Folienbeutel	Schwarz
12658	600 ml	Folienbeutel	Grau
12659	600 ml	Folienbeutel	Weiß
12677	230 kg	Fass	Weiß

a brand of DINOL

DINOL GmbH Pyrmonter Straße 76, D-32676 Lügde, Germany
Tel. +49 (0) 5281-98 2 98-0, Fax +49 (0) 5281-98 2 98-60, www.dinol.com

08.2024

Alle Daten und Empfehlungen sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen durch unser Labor. Sie können nur als Empfehlung angesehen werden, die dem heutigen Erfahrungsstand entsprechen. Die Daten werden im guten Glauben gegeben. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch keine Verantwortung oder Verpflichtungen aus der fehlerhaften Anwendung übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

DINITROL 410 UV NF

Technische Angaben

Produkteigenschaften
Bei DINITROL 410 UV NF handelt es sich um eine 1-Komponenten-Polyurethan-Dichtungs- und Klebemasse mit gutem Widerstand und UV Stabilität. Das Abdichtungsmittel ist schnelltrocknend und elastisch und kann mit den meisten Lacken überzogen werden. 2-C Akryllacke können in einem Nass-auf-Nass-Verfahren aufgetragen werden. Farben, die Alkohol und Alkydharze enthalten, erschweren die Aushärtung.

Anwendung
DINITROL 410 UV NF wird in einer Reihe von industriellen Bereichen wie etwa der Fertigung von Bussen, LKW und Wohnmobilen zum Kleben und Abdichten gebraucht. Das Material haftet gut auf mit Grundierung vorbehandelten und lackierten Metallen, auf Duroplasten (glasfaserverstärktem Kunststoff und hartem PVC), Holz und Glas.
Es eignet sich zur Abdichtung von Überlappungs- und Dehnungsfugen in sichtbaren Innen- und Außenbereichen in der kommerziellen Fahrzeugfertigung.

Wir empfehlen, einen Haftungstest vor dem Auftragen auf komplexe Substrate durchzuführen.

Oberflächenvorbehandlung
Die zu behandelnde Fläche muss sauber, trocken, sowie staub-, öl- und fettfrei sein. Zur Reinigung verschmutzter Untergründe bitte DINITROL 582 / 580 verwenden. Weitere Informationen zur Verwendung von DINITROL Vorbehandlungsprodukten entnehmen Sie bitte unseren technischen Datenblättern bzw. der DINITROL Vorbehandlungstabelle.

Applikation
Wir empfehlen die Applikation des Kleb- Dichtstoffes mittels marktüblichen Auftragspistole (z.B. DINITROL Mastertool) durchzuführen. Für eine einfache Verarbeitung den Klebstoff bei Raumtemperatur verarbeiten. Wärmere Temperaturen und zunehmende Luftfeuchte verkürzen bzw. kältere Temperaturen und geringere Luftfeuchte verlängern die offene Zeit. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Für spezielle Anwendungen sind Vorversuche erforderlich.

Überlackierbarkeit
DINITROL 410 UV NF ist nach Aushärtung mit den meisten Lacken überlackierbar. Vorversuche sind notwendig.

Arbeitsschutzbestimmungen
Vor der Verwendung von DINITROL Produkten empfehlen wir das zugehörige Sicherheitsdatenblatt (MSDS) der Produkte zu lesen. Der Anwender findet hier erforderliche Informationen zur sicheren Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und das MSDS beinhaltet physikalische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Fakten.
Weitere Informationen
- Sicherheitsdatenblatt
- Vorbehandlungstabelle

Technische Daten

Farben	weiß, grau, schwarz
Rohstoffbasis	Polyurethan, präpolymer
Durchfluss (2,6 mm/2.8 bar 20°C)	40 – 60 g/min Patrone
Dichte	~ 1.2 g/ml
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 35 °C
Temperaturwiderstand	– 40 °C bis + 90 °C (kurzzeitig bis 120 °C)
Widerstand	Wasser, Salzwasser, verdünnte Säuren und Alkalien, wässriger Reiniger
Kurzzeit-Widerstand	Benzin, Schmierfett und Mineralöl
Aushärtung	Härtet bei Kontakt mit Luftfeuchtigkeit aus.
Filmbildungszeit	~ 30 min. (bei 23 °C / 50 % RT)
Oberflächentrocknung	~ 2,5 h (klebefrei)
Aushärtungsgeschwindigkeit	~ 3 mm pro 24 Std. (bei 23 °C / 50 % r.L.)
Shore A Härte	> 45
Zugfestigkeit (DIN 53504)	1,4 N / mm^2
Weiterreißfestigkeit (DIN 53504)	~ 8 N mm
Elastizität (DIN 53504)	450%
Elastizitätsmodul (DIN 53504)	100% ~ 1.0 N/mm^2 nach 24 Std.
Reinigung	Nicht-gehärtetes Material: Benzin Gehärtetes Material: Kann nur mechanisch entfernt werden.
Lagerzeit	zwischen 15°C und 25°C 12 Monate Kartuschen 12 Monate Folienverpackungen 6 Monate Hobbocks /Fassware
Erhältlich in	310 ml Kartuschen, 400 ml / 600 ml Folienbeutel / 20 l Hobbock / 60 l Hobbock / 208 l Fass

Mögliche Gefahren
2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs
Verordnung (EG) Nr. 1272/2008
Resp. Sens. 1; H334

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.

Alle Daten und Empfehlungen sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen durch unser Labor. Sie können nur als Empfehlung angesehen werden, die dem heutigen Erfahrungsstand entsprechen. Die Daten werden im guten Glauben gegeben. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch keine Verantwortung oder Verpflichtungen aus der fehlerhaften Anwendung übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.