# DINITROL 550

## Schwarzer Multiprimer zur Vorbehandlung von unterschiedlichen Oberflächen

DINITROL 550 Multiprimer ist ein physikalisch, reaktiv trocknender, schwarzer Primer und ist als Vorbehandlung für verschiedene Lacke, aber auch als Haftvermittler für verschiedene Metalle und Kunststoffe geeignet. Für die weitere Vorbehandlung ist es notwendig, vor dem Auftragen des Schwarzprimers DINITROL 550 zunächst den Haftvermittler DINITROL 520 aufzutragen.

- » „Two-Step-Primer“ mit starker Alterungsbeständigkeit des Klebverbundes
- » Haftvermittler für diverse Lacke
- » Haftvermittler für diverse Metalle und Kunststoffe
- » Einsetzbar bei allen DINITROL Polyurethan-Klebstoffen
- » Korrosionsschutz bei kleineren Kratzern im Lack

## Equipment

**DINITROL Application Foam 6-P**
Art. Nr. 1731500

**DINITROL Woolen Wiper 3000-P**
Art. Nr. 1732800

**INDUSTRIE NITRIL-HANDSCHUHE XL 10-P**
Art. Nr. 1734100

## DINITROL 550 Multiprimer

| Art. Nr. | Größe | Packung | Farbe |
|---|---|---|---|
| 12137 | 30 ml | Flasche | Schwarz |
| 12138 | 250 ml | Flasche | Schwarz |
| 12139 | 1 L | Flasche | Schwarz |

a brand of DINOL

**DINOL GmbH** Pyrmonter Straße 76, D-32676 Lügde, Germany
Tel. +49 (0) 5281-98 2 98-0, Fax +49 (0) 5281-98 2 98-60, www.dinol.com

07.2022

Alle Daten und Empfehlungen sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen durch unser Labor. Sie können nur als Empfehlung angesehen werden, die dem heutigen Erfahrungsstand entsprechen. Die Daten werden im guten Glauben gegeben. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch keine Verantwortung oder Verpflichtungen aus der fehlerhaften Anwendung übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

# DINITROL 550 Multiprimer

## Technische Angaben

**Produktbeschreibung**
Der Multiprimer DINITROL 550 ist ein lösungsmittelhaltiger, physikalisch und reaktiv trocknender Schwarzprimer, der sich vor allem für den Einsatz auf Lacken, Metallen und Kunststoffen eignet.
Weitere Eigenschaften sind:

- „Two-Step-Primer“ mit starker Alterungsbeständigkeit des Klebverbundes
- Haftvermittler für diverse Lacke
- Haftvermittler für diverse Metalle und Kunststoffe
- Einsetzbar bei allen DINITROL PUR Klebstoffen
- Korrosionsschutz bei kleineren Kratzern im Lack

**Oberflächenvorbehandlung**
Die zu behandelnde Fläche muss sauber, trocken, sowie staub-, öl- und fettfrei sein. Die zu verklebende Fläche gründlich mit DINITROL 582 /580 reinigen, um hartnäckige Kontaminationen zu entfernen. In den meisten Fällen empfehlen wir, den Untergrund mit einem Schleifvlies aufzurauen. Für die weitere Vorbehandlung muss zuerst der Haftvermittler DINITROL 520 aufgetragen werden, bevor der Multiprimer DINITROL 550 als Haftgrundierung appliziert wird. Weitere Informationen zur Verwendung von DINITROL Vorbehandlungsprodukten entnehmen Sie bitte der DINITROL Vorbehandlungstabelle.

**Applikation**
Vor Anwendung, Klebefläche und Primer akklimatisieren. Die Primerflasche schütteln, bis die Kugeln zu hören sind, dann noch eine weitere Minute.
Der Primerauftrag erfolgt durch DINITROL Wollwischer oder DINITROL Melaminschaum. Primer gleichmäßig in eine Richtung auftragen (ca. 5-20µm). Dieser Vorgang darf max. 2 Mal wiederholt werden (Reaktivierung oder Egalisierung von rauhen Oberflächen). Den Primer sofort nach Entnahme wieder verschließen.

*Wichtiger Hinweis:*
Aufgrund seiner Feuchtigkeitsreaktivität muss der Primer nach dem ersten Öffnen der Flasche, innerhalb von 5 Tagen aufgebraucht werden.
Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Für spezielle Anwendungen sind Vorversuche erforderlich.

**Lagerung**
Zwischen 0 and 35°C, in gut verschlossener Verpackung in einem trockenen und gut belüfteten Bereich lagern.

**Arbeitsbestimmungen**
Vor der Verwendung von DINITROL Produkten empfehlen wir das zugehörige Sicherheitsdatenblatt (MSDS) der Produkte zu lesen. Der Anwender findet hier erforderliche Informationen zur sicheren Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und das MSDS beinhaltet physikalische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Fakten.

Weitere Informationen
Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:
- Sicherheitsdatenblatt
- DINOL Vorbehandlungstabelle

## Technische Daten

| | |
|---|---|
| Chemische Basis | Reaktive Polyurethan-Addukte |
| Farbe | schwarze Flüssigkeit |
| Dichte, 23°C | 980 ± 20 kg/m$^3$ |
| Viskosität Brookfield | 15 – 25 mPas |
| Festkörpergehalt | 35 ± 2% |
| Flammpunkt | < 21°C |
| Trocknungszeit | > 5 min* |
| Verarbeitungtemperatur | + 5°C – 40°C |
| Verbrauch | ca. 150 g/m$^2$ |
| Auftragsmethode | Wollwischer/Melaminschaum |
| Ablüftzeit | min. 10 Minuten *<br>max. 72 Stunden |
| Haltbarkeit | 12 Monate |
| Erhältlich in | 30 ml Flasche, 250 ml Flasche, 1000 ml Flasche |

**Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.**

* 23°C / 50% rf

Alle Daten und Empfehlungen sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen durch unser Labor. Sie können nur als Empfehlung angesehen werden, die dem heutigen Erfahrungsstand entsprechen. Die Daten werden im guten Glauben gegeben. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch keine Verantwortung oder Verpflichtungen aus der fehlerhaften Anwendung übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.