

DINITROL 425 UV

Universell einsetzbarer Kleb- und Dichtstoff

DINITROL 425 UV wird als Kleb- und Dichtstoff im Bereich der Fertigung von Bussen, LKW sowie im Schiffsbau und in KFZ-Betrieben genutzt. Es bietet eine hervorragende Standfestigkeit, sehr gute UV Stabilität und eine hohe Wetterbeständigkeit.

- » **Reduzierte Vorbereitungs- und Bearbeitungszeiten**
- » **Mechanische Festigkeit ist 50% höher als Standard PU**
- » **Sehr gute UV Stabilität und eine hohe Wetterbeständigkeit**
- » **Spart Grundierungskosten**
- » **Hohe Akzeptanz durch benutzerfreundliches Handling und ein qualitativ hochwertiges Finish**



Equipment

SCHLAUCHBEUTEL-WERKZEUG PN 600 ml
Art. Nr. 1715600

MILWAUKEE TOOL 18V KABELLOS 1-P
Art. Nr. 1731900

MILWAUKEE TOOL 600 ML ADD-ON SET 1-P
Art. Nr. 1732000

INDUSTRIE NITRIL-HANDSCHUHE XL 10-P
Art. Nr. 1734100

DINITROL 425 UV

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
12622	300 ml	Kartusche	Schwarz
12623	300 ml	Kartusche	Grau
12624	300 ml	Kartusche	Weiß

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
12625	400 ml	Folienbeutel	Schwarz
12626	400 ml	Folienbeutel	Grau
12627	400 ml	Folienbeutel	Weiß
12628	600 ml	Folienbeutel	Schwarz
12629	600 ml	Folienbeutel	Grau
12630	600 ml	Folienbeutel	Weiß

a brand of



DINOL GmbH Pyrmonter Straße 76, D-32676 Lügde, Germany
Tel. +49 (0) 5281-98 2 98-0, Fax +49 (0) 5281-98 2 98-60, www.dinol.com

12.2020

Alle Daten und Empfehlungen sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen durch unser Labor. Sie können nur als Empfehlung angesehen werden, die dem heutigen Erfahrungsstand entsprechen. Die Daten werden im guten Glauben gegeben. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch keine Verantwortung oder Verpflichtungen aus der fehlerhaften Anwendung übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

DINITROL 425 UV

Technische Angaben

Produktbeschreibung

DINITROL 425 UV ist eine 1 Komponente Polyurethan Dicht- und Klebstoffmasse mit hervorragendem Stehvermögen und guter UV- und Witterungsbeständigkeit. Das Produkt ist schnelltrocknend, elastisch und kann mit den meisten Lacksystemen nach erfolgter Hautbildung überlackiert werden. DINITROL 425 UV hat eine sehr gute Adhäsion auf vielen Untergründen und ist somit vielseitig als Kleb- und Dichtstoff einsetzbar. Es ist nach Durchhärtung schleifbar. Die GHS Kennzeichnung (Gefahrstoffpiktogramme) EU entfällt.

Anwendungsbereiche

DINITROL 425 UV wird zum Kleben und Dichten in verschiedenen Bereichen wie z.B. im Bus- LKW-, Kfz-Betrieben und Schiffbau eingesetzt. Das Material haftet auf grundierten und lackierten Metallen, Aluminium, Hartplastik (GfK, Hart PVC), Holz und

Glas. Es ist geeignet zum Abdichten von Überlappungs- und Dehnungsfugen im Sichtbereich für außen und innen im Nutzfahrzeugbau. Bei schwierigen Untergründen empfehlen wir einen Haftungstest vor der Verarbeitung.

Spezialprimer/Haftvermittler

Primer für: Kunststoff, Zink, Aluminium, Holz, Glas auf Anfrage.

Verarbeitung

DINITROL 425 UV wird bei Raumtemperatur verarbeitet. Die zu behandelnde Fläche muss sauber, staub-, öl- und fettfrei sein. Zur Reinigung verschmutzter Untergründe bitte DINITROL 582 verwenden.

Das applizierte DINITROL 425 UV lässt sich mit Hilfe von DINITROL 300 sehr gut glätten. Für Kartuschen und Schlauchbeutel sind handelsübliche Pistolen verwendbar. Die Raupengeometrie und Schichtdicke

bei Verklebungen ist abhängig von der maximalen Belastung durch Bewegung in der Klebefuge. DINITROL 425 UV härtet abhängig von der Fugendimensionierung, Luftfeuchtigkeit und Temperatur aus.

Überlackierbarkeit

2K Acryllacke, für Dehnungsfugen sind elastische Farben erforderlich. Latexfarben und wasserverdünnbare Acrylfarben sind auf Eignung zu prüfen. Alkoholhaltige Farben oder Alkydharzfarben beeinträchtigen die Härtung und dürfen nur auf durchgehärteter Dichtmasse verwendet werden.

Dehnungsfugen dürfen nur mit elastischen Farben überarbeitet werden. Bei Nitrocellulosefarben und wasserverdünnbaren Farben müssen Eignungsversuche durchgeführt werden.

Technische Daten

Farbe	weiß, grau, schwarz, RAL auf Anfrage
Rohstoffbasis	Polyurethan-Prepolymer, luftfeuchtigkeitshärtend
Konsistenz	pastös – sehr gutes Stehvermögen
Dichte	ca. 1,37 g/ml
Verarbeitungstemperatur	+ 5 bis + 35 °C
Temperaturbeständigkeit	- 40 to + 90 °C kurzzeitig bis zu + 120 °C
Widerstand	langfristig: Wasser, Abwasser, Seewasser, verdünnte Laugen und Säuren, wässr. Reiniger kurzfristig: Benzin, Schmierfett und Mineralöl
Reiniger	Benzin Gehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.
Hautbildungszeit	ca. 30 min bei 23 °C / 50% r.F.
Oberflächentrocknung	ca. 3 h (klebefrei) bei 23 °C / 50% r.F.
Durchhärtungsgeschwindigkeit	ca. 3 mm nach 24 Stunden bei 23 °C / 50 % r.F.
Shore A Härte (DIN 53505)	45
Zugfestigkeit (DIN 53504)	ca. 2,9 N/mm ²
Weiterreißfestigkeit (DIN 53504)	12 N/mm ²
Elastizität (DIN 53504)	800 %

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.