

# DINITROL F 500 LP

## Feuchtigkeitshärtender 1-Komponenten Polyurethan-Klebstoff

DINITROL F 500 LP ist ein feuchtigkeitshärtender 1-Komponenten Polyurethanklebstoff. Zusammen mit den entsprechenden Vorbehandlungen eignet es sich besonders für Klebeanwendungen in der Fertigung von Zügen, Bussen und LKW. Aufgrund der hervorragenden Verarbeitungseigenschaften und der geringen Partikelzahl eignet sich DINITROL F 500 LP auch sehr gut für die Applikation von Sichtfugen.



- » Gute Haftung auf Decklacken
- » Geruchsarm
- » Hervorragende Verarbeitbarkeit
- » Sehr gute Standfestigkeit
- » Hohe Elastizität
- » Lösemittel- und PVC frei
- » Alterungs- und Witterungsbeständig
- » Partikelarm
- » Gute Glättbarkeit

### Equipment

**DINITROL Master Tool**  
**310 ml Kartusche & 600 ml Folienbeutel**  
 Art. No. 1736500

**Industrie Nitril-Handschuhe XL 10-P**  
 Art. Nr. 1734100

### DINITROL F 500 LP

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
12213	600 ml	Folienbeutel	Schwarz

# DINITROL F 500 LP

## Technische Angaben

### Produktbeschreibung

DINITROL F 500 LP ist ein 1-komponentiger, feuchtigkeitshärtender Polyurethanklebstoff. Zusammen mit den entsprechenden Vorbehandlungen eignet sich DINITROL F 500 LP besonders für Klebeanwendungen bei der Herstellung von Zügen, Bussen und LKWs. Aufgrund der hervorragenden Eigenschaften als partikelarmer und sehr gut verstreicher Klebstoff, eignet sich DINITROL F 500 LP sehr gut auch für die Anwendung von Sichtfugen.

### Anwendung

Die Anwendung von DINITROL F 500 LP erfolgt durch Extrusion aus Fässern, Hobbocks, Schlauchbeutel. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Für spezielle Anwendungen werden Vorversuche empfohlen

### Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- DINOL Vorbehandlungstabelle

### Lagerung

Zwischen 0 bis 35°C gut verschlossen lagern. Während des Transportes kann die Lagertemperatur kurzfristig (2-4 Tage) unterhalb oder oberhalb dieser Grenzwerte liegen. Wenn dies geschieht, muss das Material bei Raumtemperatur vor der Anwendung klimatisiert werden: Bei Fässern, Hobbocks, Schlauchbeutel und Kartuschen auf Paletten dauert dieses 1 bis 2 Tage. Bei einzelnen Kartuschen oder Schlauchbeutel 3 bis 4 Stunden

## Technische Daten

Bindemittel	Polyurethanpräpolymer
Aussehen	schwarze Paste
Härtemechanismus	feuchtigkeitshärtend
Dichte (DIN 53217-4)	ca. 1'200 kg/m <sup>3</sup>
Standfestigkeit	sehr gut
Verarbeitungstemperatur	10°C – 40°C (Produkt)
Hautbildungszeit <sup>1</sup>	ca. 30 Min.
Offene Zeit <sup>1</sup>	ca. 25 Min
Durchhärtung	ca. 3 – 4 mm / 24 h
Shore A Härte (DIN 53505)	ca. 55
Zugfestigkeit (DIN 53504)	ca. 9 MPa
Reißdehnung (DIN 53504)	600 %
Weiterreißfestigkeit (DIN 53515)	ca. 10 N/mm
Zugscherfestigkeit (DIN EN 14651)	ca. 5 – 7 MPa
Schubmodul (DIN 54451):	ca. 1.3 MPa
Durchgangswiderstand (DIN 60093)	ca. 10 <sup>6</sup> Ω cm
Glasumwandlungstemperatur	ca. -40°C
Temperaturbeständigkeit längerfristig kurzfristig (ca. 1 Std.)	< 90°C < 130°C
Haltbarkeit (Lagerung <25°C) Kartusche/Beutel Fass/Eimer	12 Monate 6 Monate
Erhältlich in	400 ml, 600 ml Folienbeutel, 20 L Eimer, 200 L Fässer

### Mögliche Gefahren

**2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs**  
Verordnung (EG) Nr. 1272/2008  
Resp. Sens. 1; H334

**Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.**

1) 23°C / 50% rf